

## 应用示例

### LAKOS产品帮助去除油田原油泥沙，增加产量

#### 应用领域:

石油行业，保护油水分离器FWKO及加热处理器

#### 固体/液体:

油水乳化液中含有的砂粒，残渣，污泥及碳氢化合物。

#### 问题:

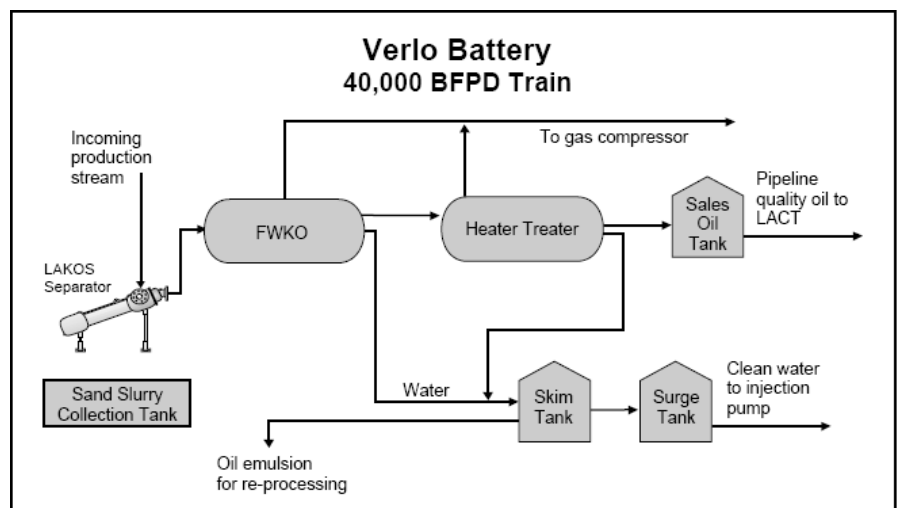
在加拿大Saskatchewan萨斯喀彻温西南的Renaissance Energy site公司的原油加工厂，大量的泥沙滞留在油水分离器(FWKO)箱体内及加热处理器箱体内，导致工厂每4-5

个月就要停产进行生产维护。通常采油污水中含有的油水乳化液中含有砂粒，残渣，污泥及碳氢化合物。泥沙会逐渐充满箱体内部，造成效率降低，以及加热处理器的工艺流程时间不能得到充分保持。工厂曾经试过其它类型的固液分离装置，但是效果并不理想。

#### 解决方案:

一台LAKOS的固液分离装置安装在油水分离器FWKO之前以去除掉砂粒，残渣，污泥。工程师Mike Briffett发现不仅是主要设备的箱体得到了保护，而且维护时间也极大的缩短了。这有效的降低了维护成本，消除了以前常会遇到的停机情况，从而增加了产量，在这一个环节就节约成本超过\$100,000美元。随着LAKOS分离装置的安装使用，工厂停机的情况被有效的控制到了每年必要年检的正常的次数内。而且，LAKOS装置稳定的低压力损耗也维持了稳定的流量。工程师Briffett也提到了LAKOS设备的安装使用是很轻松简单的事情，而且占地空间很小。

这一装置已经在Verlo Battery油田（日产4万桶原油）使用超过四年了，工厂对其表现非常满意，认为LAKOS的产品对于从采油污水中分离出泥沙等污物是非常有效的，并已经决定购买另外的10套安装在其它的工厂。



#### CLAUDE LAVAL CORPORATION

Not connected with The DeLaval Separator Company

1365 N. Clovis Avenue • Fresno, California 93727 USA

Telephone: (559) 255 1601 • Fax: (559) 255 8093

Toll Free: (800) 344 7205 (USA, Canada & Mexico)

www.lakos.com • E Mail: info@lakos.com